

Teilnahmebedingungen: Zur Teilnahme am Klavierwettbewerb ist jede/r Jugendliche bis zum vollendeten 20. Lebensjahr berechtigt, der/die ihren Wohnsitz in einer der fünf Gemeinden von Berchtesgaden hat. (Markt Berchtesgaden, Bischofswiesen, Schönau am Königssee, Ramsau, Marktschellenberg)

Die Wettbewerbsteilnehmer werden in drei Altersgruppen eingeteilt: (Stichtag ist der 9. April)  
Gruppe I bis zum vollendeten 12. Lebensjahr  
Gruppe II bis zum vollendeten 16. Lebensjahr  
Gruppe III bis zum vollendeten 20. Lebensjahr

Jeder Wettbewerbsteilnehmer trägt zwei bis drei Stücke aus **verschiedenen Epochen** vor.  
Die Spielzeit soll insgesamt dauern:

für die Gruppe I ca. 5 Minuten  
für die Gruppe II ca. 8 Minuten  
für die Gruppe III ca. 10 - 12 Minuten

Anmeldeschluß ist der **11. März 2011.**

Die Anmeldung ist an folgende Adresse zu senden:

Karin Fiebig  
Sonnleitstraße 19  
83483 Bischofswiesen



# KULTURKREIS BERCHTESGADEN e.V.

Verein zur Förderung von Kunst und Kultur

Anmeldung zur Teilnahme am

Geschäftsadresse:

Oislerweg 6  
83483 Bischofswiesen  
Tel.: 08652/4214

1. *Klavierwettbewerb des Kulturkreises Berchtesgaden*

Bankkonten:

Volksbank-Raiffeisenbank BGL,  
Kto-Nr. 3211 649, BLZ 71090000

am **9. April 2011** Austragungsort: **Gymnasium Berchtesgaden  
Am Anzenbachfeld 1**

Sparcasse BGL,  
Kto-Nr. 468587, BLZ 71050000

Name \_\_\_\_\_ Geburtsdatum \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Ich lerne Klavier seit \_\_\_\_\_ bei \_\_\_\_\_  
(Name des Klavierlehrers/der Klavierlehrerin)

Ich nehme an dem Klavierwettbewerb teil in der Altersgruppe I (bis 12 Jahre) \_\_\_\_\_  
Altersgruppe II (bis 16 Jahre) \_\_\_\_\_  
Altersgruppe III (bis 20 Jahre) \_\_\_\_\_

Angabe der Spielstücke (Komponist, Titel, evtl. Satzbezeichnung, Spieldauer)

---

---

---

Datum \_\_\_\_\_ Unterschrift \_\_\_\_\_

Unterschrift eines Erziehungsberechtigten \_\_\_\_\_

Kartenverkauf: Bücherstube Berchtesgaden, Tel.: 63165, sonst an der Abendkasse

Jährlicher Förderbeitrag € 25,-; Spenden bitte an obige Konten, Spendenbescheinigungen werden zugesandt.

Vorstand: 1. Vors.: R. Schellmoser, 2. Vors.: Dr. H. Langhof, Schriftf.: A. Staroste, Kassier: E. Wittmann